



# LES MAINS VERTES *du cœur*

11 & 12 JUIN  
et/ou  
18 & 19 JUIN 2022



[www.lesmainsvertesducoeur.fr](http://www.lesmainsvertesducoeur.fr)

**OUVERTURE EXCEPTIONNELLE  
DE 35 JARDINS PRIVÉS EN FAVEUR DES ENFANTS  
ATTEINTS DE MALADIES AUTO-IMMUNES GRAVES**



**FONDATION**  
*Charles Nicolle*  
Normandie

Prix Nobel

Reconnue d'utilité publique